

Produktdatenblatt

Version: 10ZT09D

Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Deutschland
Tel. 06272-689-0
Fax 06272-6893-0

dekofilm

Zur Verfügung stehen 4 Imprägnieranlagen mit Arbeitsbreiten von 150 – 260 cm. Auf diesen Anlagen werden

Overlay-, Barriere- und Dekorpapiere

von 60 – 260 cm Breite mit Melamin -, Melaminharnstoff – und Harnstoffharzen imprägniert. Diese Papiere dienen zur Herstellung von Schichtstoffplatten (auch NF), beschichteten Spanplatten, formgepressten Spanplatten nach dem *Werzalit*-Verfahren, formgepresstem Schichtstoff (Tischplatten und Fenstbänke) sowie oberflächengeschützten Furnierplatten. Das Flächengewicht der Rohpapiere liegt, je nach Verwendung, zwischen 25 und 220 g, der Harzauftrag liegt zwischen 80 und 300%.

Phenolbeharzte Kraftpapiere

Werden bis 174 cm Breite und Papiergewichten von 80 – 220 g, mit Harzaufträgen von 45 – 100 % hergestellt.

Die für den Pressvorgang erforderliche Reaktivität der beharzten Papiere wird individuell eingestellt auf die jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen des Verarbeiters.

Lagerung

Dekofilm - Imprägnate müssen verpackt in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchte vollflächig und horizontal mit 200 mm Bodenabstand gelagert werden.

Die *dekofilm* - Imprägnate sind

- vor Nässe zu schützen
- dürfen keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden
- dürfen nicht in einem Warmluftstrom stehen.

Nach Teilentnahmen muss die Folienverpackung wieder geschlossen werden.

Lieferform der beharzten Papiere

Formate in allen Breiten zwischen 60 und 260 cm, ab 100 cm Länge auf Einweg - oder Mehrwegpaletten. Rollenware bis 220 cm Breite auf Hülsen mit 150 mm Innendurchmesser möglich.

Verpackung

Europa: PE

Übersee: Alu + PE