

**Produktdatenblatt**

Langenthaler Str. 4  
69434 Hirschhorn/Neckar  
Deutschland  
Tel. 06272-689-0  
Fax 06272-6893-0

Version: 10ZT09D

**dekofoil**

## Produktbeschreibung

Unter dem Produktnamen **dekofoil** versteht man kontinuierlich produzierten Schichtpresstoff ( CPL ) mit einer Aluminiumoberfläche. Diese Metallschicht ist auf einem modifizierten Phenolharzkern unter Druck appliziert. Je nach Form oder Dicke wird dieses Produkt in nachstehenden Ausführungen hergestellt:

- 1. Ummantelfolie**
- 2. Kantenmaterial**
- 3. Endloslaminat**

Die Ummantelfolie hat eine Dicke von 0,2 mm u. ist deshalb für extrem kleine Biegeradien oder zum Ummanteln von Rundprofilen anzuwenden.

Das Kantenmaterial hat standardmäßig eine Dicke von 0,4 mm u. wird vorzugsweise für die Versiegelung von Kanten eingesetzt.

Das Endloslaminat hat standardmäßig auch die Dicke von 0,4 mm u. kann flächig bei Elementen eingesetzt werden (bei glatter Oberfläche z.B. MDF / HDF und gleichmäßigem, maschinellm Kleberauftrag).

Durch eine Spezialeinbrennlackierung auf Epoxidharzbasis ist die Aluminiumoberfläche dauerhaft gegen Korrosion u. Oxidation geschützt.

Die Aluminiumschicht hat bei den aktuellen Ausführungen eine gebürstete Oberflächenstruktur.

Eine geringe Oberflächenunruhe in **dekofoil** charakterisiert u.a. dieses Produkt. Auch kleinere Eindrücke in der Aluminiumschicht sind bei dem heutigen Stand der Technik unvermeidbar u. normal. Das gleiche gilt auch für den Farbton bei den hier aufgelisteten Produkten. Dieser kann herstellungsbedingt minimal schwanken, jedoch wird der Gesamteindruck deswegen im Allgemeinen nicht gestört.

## Ausführungen

A 250	Echtaluminium	gebürstet u. lackiert	( naturfarbig )
A 251	Echtaluminium	gebürstet u. lackiert	( goldfarbig )
A 256	Echtaluminium	gebürstet u. lackiert	( edelstahlfarbig )

Andere Aluminiumoberflächen sollten über eine Anfrage geklärt werden.

## Lieferform u. Qualität

Alle *dekofoil* – Sorten werden in Rollenform geliefert. Der Hülsenkern hat einen Innendurchmesser von 150 mm. Die Laminatoberfläche bei *dekofoil* ist glatt.

### 1. Ummantelfolie: ( Dicke 0,2 mm )

Die Breite der Folie wird von 20 mm bis 260 mm in 2 mm Sprüngen hergestellt. Sonderbreiten bis max. 1.300 mm sollten durch Anfrage geklärt werden. Die Rollenbreite bei Schmelzkleberbeschichtung ist max. bis 160 mm. Die Rollenlänge ist mit u. ohne Beschichtung ca. 200 lfm. Auf Kundenwunsch können auch Sonderlängen geliefert werden. Der Schmelzkleberauftrag beträgt ca. 170 g/m<sup>2</sup>. Die Dickentoleranz ist +/- 0,03 mm.

### 2. Kantenmaterial: ( Dicke 0,4 mm )

Die Breite des Laminates wird von 20 mm bis 260 mm in 2 mm Sprüngen hergestellt. Sonderbreiten sollten durch Anfrage geklärt werden. Die Rollenbreite bei Schmelzkleberbeschichtung ist max. bis 160 mm. Die Rollenlänge ist mit u. ohne Beschichtung ca. 200 lfm. Auf Kundenwunsch können auch Sonderlängen geliefert werden. Der Schmelzkleberauftrag beträgt ca. 170 g/m<sup>2</sup>. Die Dickentoleranz ist +/- 0,05 mm.

### 3. Endloslaminat: ( Dicke 0,4 mm )

Die Lieferbreite bei diesem Produkt ist 1.300 mm, mit einer Breitentoleranz von - 0mm/+ 5 mm. Die Dickentoleranz liegt bei +/- 0,05 mm.

Das Endloslaminat kann als Rolle oder formatiert in Längen von 1200 mm bis 5400 mm geliefert werden.

Der Bezug von dickerem Endloslaminat u. damit auch dickerem Kantenmaterial ist möglich u. sollte über eine Hausanfrage geklärt werden.

Das Brandverhalten von *dekofoil* - Standardqualität entspricht nach DIN 4102 der Klassifizierung B 2 – B 1.

Diese Qualität ist von Lloyd's Register zertifiziert u. erfüllt die Anforderungen des IMO FTC.

Eine Kaschierung mit einer Schutzfolie ist bei *dekofoil* obligatorisch. Spätestens nach 6 Monaten ist die Folie zu entfernen, da sonst bei späterem Abziehen Beschädigungen an der Aluminiumoberfläche entstehen können.

**Die *dekofoil* - Ausführungen werden in Postformingqualität produziert.**

Die Postforming - Verarbeitung von *dekofoil* ist auf stationären oder kontinuierlichen Anlagen gewährleistet. Der Verbund zwischen Trägermaterial u. *dekofoil* erfolgt mit Dispersionen oder mit Klebern. Die Ummantelungsfolie wird auf Profilmantelungsmaschinen hauptsächlich mit PU Klebern verarbeitet.

Mit der Ummantelungsfolie lassen sich Profile mit Radien ab 2 mm herstellen.

## **Anwendungen u. Verarbeitungshinweise**

Der Einsatz von *dekofoil* Endloslaminat ist für dekorative vertikale Flächen **mit leichter Beanspruchung** im Innenausbau vorgesehen. Auch wenig beanspruchte horizontale Flächen können mit *dekofoil* belegt werden. Typische Anwendungsbeispiele sind: Wandverkleidungen, Deckenverkleidungen, Schubladenfronten, Firmenschilder, Verkleidungen im Regalbau, Anwendungsbereiche für die **Ummantelungsfolie** sind Kranzprofile, Leisten, Sockelleisten u. die Verwendung als Kantenumleimer.

**Das *dekofoil* – Laminat lässt sich mit hartmetallbestückten Werkzeugen sägen, fräsen u. bohren.**

**Beim Verleimen in Flächenpressen ist bei *dekofoil* folgendes zu beachten:**

maximale Temperatur 60° C

Anpressdruck 0.15 – 0.20 N/mm<sup>2</sup> ( 1.5 – 2.0 bar )

weiche Polsterzulagen zwischen Laminatoberfläche u. Pressmittel

Zum Verleimen eignen sich alle handelsüblichen Kleber u. Leime, die auch beim Verbund von klassischen Hochdruck – Schichtpressstoffplatten eingesetzt werden.

**Klebstofftypen :** Dispersionsklebstoffe ( PVAc )  
Kondensationsharzklebstoffe ( Harnstoffharz )  
Kontaktklebstoffe  
Reaktionsklebstoffe  
Schmelzklebstoffe

PU – Kleberrückstände müssen vor dem Aushärten absolut rückstandsfrei von der Oberfläche entfernt werden.

Bei Verbundelementen muss das Augenmerk auf einen symmetrischen Aufbau gelegt werden, d. h die Rückseite wird mit einer entsprechenden Gegenzugplatte verklebt. Eine gute Planlage erzielt man bei Verwendung gleicher Plattenqualität auf der Elementrückseite mit einer 2. Wahl – Platte.

## **Reinigen u. Pflege**

Die Reinigung der *dekofoil* – Oberfläche erfolgt mit einem sauberen Tuch, mit einem weichen Schwamm unter Verwendung von Seife u. reichlich Wasser oder mit einem Glasreiniger.

**Scheuernde Reinigungsmittel, Säuren u. Laugen sollen nicht verwendet werden.**

## **Lagerung**

Die *dekofoil* Schichtpressstoffe müssen in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchte gelagert werden.

*Dekofoil* ist

- vor Nässe zu schützen
- darf keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden
- darf nicht in einem Warmluftstrom stehen.

Formatiertes Endloslaminat muss vollflächig und horizontal mit 200 mm Bodenabstand gelagert werden.

## Entsorgung

*Dekofoil* – Abfälle können in behördlich genehmigten Industriefeuerungsanlagen **verbrannt** werden.

*Dekofoil* – Abfälle können unter Berücksichtigung der örtlichen Abfallvorschriften auf Deponien **abgelagert** werden.

Gemäß TA – Abfall, Fassung v. 28.3.91, Kategorie I, Nr. 571, werden HPL – Reste als „sonstiger ausgehärteter Kunststoffabfall“ eingestuft. Kategorie I bedeutet, dass ein Material hausmüllähnlich ist.

**Haben Sie Fragen, wenden Sie sich bitte an unsere Serviceabteilung. Benötigen Sie Ansichtsmuster, können Sie diese im Hause Dekodur® anfordern.**