

**Fiche technique du  
produit**

Langenthaler Str. 4  
69434 Hirschhorn/Neckar  
Allemagne  
Tél. 06272-689-0  
Fax 06272-689-30

Version : 10ZT09FR

## Matériel de gravure

### Description du produit

Par le produit **matériel de gravure**, on comprend des **panneaux stratifiés décoratifs haute pression (HPL) conformes à la norme DIN EN 438-1**, de préférence dans des coloris unis. Contrairement au stratifié standard, le matériel de gravure a une construction symétrique à trois couches en feuilles de cellulose mélaminées. Le coloris de chacune des couches est défini précisément. En général, il existe un fort contraste entre les couleurs des deux couches superficielles et la couleur de base. Grâce à cette différence de couleur, la gravure est bien lisible.

Les couches superficielles sont très fines pour favoriser la gravure. L'épaisseur du revêtement est d'env. 0,1 mm. Une surface haute brillance soutient le contraste de couleur par rapport à la couche de base.

Les papiers unis sont colorés de manière homogène dans la masse. Avec ces qualités de papier, la connexion des couleurs est assurée. Ces décors en contiennent pas de métaux lourds et possède une grande stabilité à la lumière. Selon DIN EN 438 und DIN EN 14323 la stabilité à la lumière est de niveau 6 ou 7.

Une feuille d'aluminium peut également être appliquée à haute pression sur la base en tant que revêtement.

### Versions

GR	E 018 bwb	(bleu, blanc, bleu) brillant
GR	E 027 gsg	(jaune noir jaune) brillant
GR	E 003 gsg	(gris noir gris) brillant
GR	E 019 gwg	(vert blanc vert) brillant
GR	E 027 gwg	(jaune blanc jaune) brillant
GR	E 013 rwr	(rouge blanc rouge) brillant
GR	E 011 sws	(noir blanc noir) brillant

<b>GR</b>	<b>E 110 wbw</b>	<b>(blanc bleu blanc) brillant</b>
<b>GR</b>	<b>E 110 wrw</b>	<b>(blanc rouge blanc) brillant</b>
<b>GR</b>	<b>E 110 wsw</b>	<b>(blanc noir blanc) brillant</b>
<b>GR</b>	<b>250 s 251</b>	<b>(A250 noir A251) lisse</b>

Les coloris des versions listées peuvent être extraits du prospectus de dekoplus et de starline.

49 versions sont possibles si tous les coloris cités sont combinés.

### **Compensation pour le matériel de gravure :**

Le *matériel de gravure* est un matériau utilisé sans matériau porteur dans l'objet et ne nécessite donc aucune compensation.

### **Forme de livraison et qualité**

Tous les matériels de gravure sont livrés dans les dimensions 605 x 1220 mm ou 805 x 1220 mm en lot de quatre.

(Dimensions spéciales et format standard 2440 x 1220 mm sur demande)

En général la surface du matériel de gravure est produit en haute brillance (HGL). Une surface de matériel dans la structure mate (MAT) ou en Miniperl (MPM) est conforme au produit. D'autres structures sont disponibles sur demande.

Selon la norme DIN EN 438, la tolérance pour les longueurs et largeurs doit correspondre aux écarts limites de

- 0 mm et + 10 mm

L'épaisseur des panneaux pour le *matériel de gravure* peut être produite de 1.0 mm à 4.0 mm. Les épaisseurs standard pour ces versions sont de 1.0 mm, 1.4 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, 2.5mm et 3.0 mm.

Les limites selon la norme DIN EN 438 s'appliquent aussi pour les différences d'épaisseur.

<b>Épaisseur nominale</b>	<b>Décalages limites</b>
0.6 – 1.0 mm	± 0.10 mm
> 1.0 – 2.0 mm	± 0.15 mm
> 2.0 – 2.5 mm	± 0.18 mm
> 2.5 – 3.0 mm	± 0.20 mm

Le revêtement des *matériels de gravure* plus épais peut être clarifié sur demande dans l'entreprise.

Selon la norme DIN 4102, le comportement au feu du matériel de gravure correspond à la classification B 2.

***Le matériel de gravure n'est compressé qu'en qualité standard.***

## **Applications et consignes de traitement**

L'application du matériel de gravure est adaptée pour les plaques nominatives, de désignation et de consigne de tous types. Pour l'utilisation à l'extérieur, les exigences de qualité doivent être légèrement réduites.

**Le matériel de gravure peut être scié, fraisé ou perforé avec des outils en métal dur.**

Données de traitement :    lame de scie avec au moins 70 dents  
   vitesse de coupe jusqu'à 2800 U/min  
   fraisage avec détalonnage de 30°  
   vitesse de fraisage jusqu'à 30.000 U/min  
   avance d'env. 600 mm/min

La taille du motif ou de l'écriture est importante pour l'avance. Plus le motif à graver est grand, plus l'avance sélectionnée doit être faible.

Le montage de la plaque à graver peut être effectué avec une colle (néoprène / époxyde / polyuréthane). Un vissage visible avec des rondelles élastiques est une méthode de fixation habituelle. Ce faisant, le diamètre des perforations doit être supérieur de 1.00 mm par rapport à celui du diamètre de la tige de vis.

## **Nettoyage et soin**

Le nettoyage du *matériel de gravure* s'effectue à l'aide d'un chiffon propre, d'une éponge douce humide ou avec une brosse douce. De l'eau avec de la lessive en poudre, du savon noir ou encore du savon de Marseille peut être utilisée en tant que détergent. La surface peut être nettoyée à sec avec des mouchoirs en papier.

**N'utilisez pas de détergents moussants, d'acides ou de lessive.**

## Stockage

Les panneaux de gravure doivent être entreposés à l'horizontale sur toute leur surface à 200 mm du sol dans une pièce fermée à une température de 18 à 25° C et une humidité relative de l'air de 50 à 60%.

Les piles de panneaux

- doivent être protégées de l'humidité
- ne doivent pas être exposées directement au soleil
- ne doivent pas se situer dans un courant d'air chaud.

Si un entreposage horizontal n'est pas possible, une position oblique avec une surface d'appui d'env. 80° et un palier inférieur est recommandée.

## Elimination

Les déchets de *matériel de gravure* peuvent être **brûlés** dans un centre industriel d'incinération des déchets autorisé par les autorités.

Les déchets de *matériel de gravure* peuvent être **déposés** dans des décharges dans le respect des réglementations locales.

Conformément à TA – déchet, version v. 28.3.91, catégorie I, n° 571, les HPL sont classés en tant que « autres déchets de matières plastiques ». La catégorie I signifie qu'un matériau est similaire aux déchets ménagers.

**Si vous avez des questions, adressez-vous à notre service clientèle.**

**Si vous avez besoin d'un modèle de démonstration, vous pouvez le demander sous la forme d'une chaîne de traitement-type ou d'un petit échantillon DIN A5 ou DIN A4 à la société Dekodur®.**